



技术要求

1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK-62@18-24度透镜			HK-62@18-24-D9-20-1g-1		
结构设计										1.02.6907
审核					材料: PC			图纸数目	数量	重量
审定								2		
					CDHK					